

COMPOSICIÓN

100% Café descafeinado ecológico molido de tueste natural. Intensidad 10.

MATERIAL ENVASADO

Capsula de material biodegradable y compostable + caja carton kraft



PRESENTACIÓN

El producto se envasa en caja de cartón, que contiene 150 cápsulas de 5,5g de producto neto identificando: composición, lote y fecha de consumo preferente.

CONSUMO PREFERENTE

La conservación de este producto es de 18 meses siempre que los envases estén bien cerrados y conservados en lugar fresco y seco.

Identificación del lote y consumo preferente: LXXXXX (Año + día juliano) ; Consumir preferentemente antes de fin de: MES + AÑO

ALÉRGENOS

No contiene.

GMO

En el proceso de fabricación y envasado del producto no se utiliza ningún ingrediente genéticamente modificado. Libre de GMO.

PALETIZADO ESTÁNDAR

Peso neto 335 Kg aprox.
(10 niveles, 24 cajas por nivel)
16,5 cm altura por nivel
36.000 capsulas

Medidas palet:
EUR 80x120x185 cm

CONTROL DE CALIDAD

BUSI CAFÈS, S.L. dispone de un sistema APPCC "Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control" implantado que implica controles de las materias primas, procesos productivos y productos finales.

REGISTRO SANITARIO

La empresa se encuentra inscrita en el Registro General Sanitario de Alimentos con el número 25.02065/B.

CERTIFICACIONES

CAFÉ ECOLÓGICO



ES-ECO-019-CT
Agricultura no UE

CÁPSULA COMPOSTABLE



GLUTEN FREE